

ΟΔΗΓΙΕΣ ΓΙΑ ΤΗΝ ΑΙΤΗΣΗ – ΔΗΛΩΣΗ (Α-Δ) ΜΑΘΗΤΗ/ΤΡΙΑΣ ή ΑΠΟΦΟΙΤΟΥ/ΗΣ ΓΙΑ ΤΙΣ ΠΑΝΕΛΛΑΔΙΚΕΣ ΕΞΕΤΑΣΕΙΣ ΕΠΑΛ 2023

ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ 2 - ΕΣΠΕΡΙΝΩΝ ΕΠΑΛ

Υποβάλλεται σε εσπερινό ΕΠΑΛ από τους μαθητές ή αποφοίτους εσπερινών ΕΠΑΛ, οι οποίοι επιθυμούν να συμμετάσχουν στις πανελλαδικές εξετάσεις των ΕΠΑΛ για εισαγωγή στην Τριτοβάθμια Εκπαίδευση με το ειδικό ποσοστό 1% ή για εισαγωγή στην Τριτοβάθμια Εκπαίδευση (συμπεριλαμβανομένων και των σχολών: ΑΣΠΑΙΤΕ - ΑΣΤΕ - ΑΣΣΥ – ΑΣΤΥΦ/ΚΩΝ - ΠΥΡΟΣΒΕΣΤΩΝ - ΣΧΟΛΗ ΔΟΚΙΜΩΝ ΛΙΜΕΝΟΦΥΛΑΚΩΝ - ΑΚΑΔ.ΕΜΠΟΡΙΚΟΥ ΝΑΥΤΙΚΟΥ) μέσω Ημερησίων ΕΠΑΛ.

Με την Αίτηση – Δήλωση (Α-Δ) ο ενδιαφερόμενος δηλώνει:

1.Την ειδικότητα του Τομέα με την οποία θα είναι υποψήφιος.

2.Τα ειδικά μαθήματα που τυχόν επιθυμεί να εξεταστεί πανελλαδικά.

3.Εάν επιθυμεί να είναι υποψήφιος και ή **ΜΟΝΟ** για τα ακόλουθα Τμήματα: Μουσικών Σπουδών του Ιονίου Πανεπιστημίου, Μουσικής Επιστήμης και Τέχνης του Πανεπιστημίου Μακεδονίας και Μουσικών Σπουδών του Πανεπιστημίου Ιωαννίνων. Σε αυτή την περίπτωση απαιτείται και η συμπλήρωση της Αίτησης-Υπεύθυνης Δήλωσης για τα 3 Μουσικά Τμήματα.

5.Εάν επιθυμεί να είναι υποψήφιος/-α για:

-Στρατιωτικές Σχολές Υπαξιωματικών των Ενόπλων Δυνάμεων, Σχολή Αστυφυλάκων, Σχολή Πυροσβεστών, Σχολή Δοκίμων Λιμενοφυλάκων (τις Σχολές αυτές δεν έχουν δικαίωμα να τις δηλώσουν οι υποψήφιοι/ες Εσπερινών ΕΠΑΛ που με την Αίτηση-Δήλωσή τους επιλέγουν να συμμετάσχουν στις Πανελλαδικές Εξετάσεις με το ειδικό ποσοστό 1%),

-Ακαδημίες Εμπορικού Ναυτικού.

Επισημαίνεται ότι τα σχετικά στοιχεία της Α-Δ είναι απλώς ενδεικτικά της επιθυμίας του υποψηφίου για την εισαγωγή στις παραπάνω Σχολές. Για να μπορέσει τελικά να συμμετάσχει ο υποψήφιος στις διαδικασίες επιλογής για εισαγωγή στις Σχολές αυτές πρέπει να **υποβάλει οποσδήποτε και αίτηση απευθείας** στο Στρατό ή στην Αστυνομία ή στην Πυροσβεστική ή στο Λιμενικό ή στο Εμπορικό Ναυτικό σε χρονικό διάστημα που θα ορίζεται στις προκηρύξεις που θα εκδώσουν τα αρμόδια Υπουργεία και να κριθεί ικανός στις αντίστοιχες ΠΚΕ.

-ΤΕΦΑΑ. Επισημαίνεται ότι ο υποψήφιος πρέπει να δηλώσει υποχρεωτικά το στοιχείο 17.Β)6. για να μπορέσει να υποβάλει σχετική αίτηση στις επιτροπές Υγειονομικής εξέτασης και πρακτικής δοκιμασίας που θα πληροφορηθεί από το σχολείο του την περίοδο των εξετάσεων, ώστε να συμμετάσχει στα αγωνίσματα για τα ΤΕΦΑΑ.

ΔΙΚΑΙΟΛΟΓΗΤΙΚΑ ΓΙΑ ΤΗΝ ΥΠΟΒΟΛΗ ΤΗΣ ΑΙΤΗΣΗΣ-ΔΗΛΩΣΗΣ

Οι υποψήφιοι υποβάλλουν την παρούσα Αίτηση-Δήλωση στο εσπερινό ΕΠΑΛ από την Τρίτη 29 Νοεμβρίου 2022 ως και τη Δευτέρα 12 Δεκεμβρίου του 2022. Η Α-Δ υποβάλλεται από τον ίδιο τον ενδιαφερόμενο ή από νόμιμα εξουσιοδοτημένο εκπρόσωπό του, εκφράζει την αυθεντική του βούληση και δεν τροποποιείται. Η Αίτηση-Δήλωση είναι καθοριστική και δεσμευτική για όλους τους υποψήφιους, που θα συμμετάσχουν στις Πανελλαδικές εξετάσεις ΕΠΑΛ και η μη υποβολή της σημαίνει αποκλεισμό του υποψηφίου από τις εξετάσεις

Οι μαθητές της τελευταίας τάξης των εσπερινών ΕΠΑΛ, υποβάλλουν την Αίτηση - Δήλωση στο Λύκειο φοίτησής τους ενώ οι απόφοιτοι εσπερινών ΕΠΑΛ στο Λύκειο αποφοίτησής τους ή στο πλησιέστερο στην κατοικία τους ΕΠΑΛ. Οι απόφοιτοι εσπερινών ΕΠΑΛ που θα συμμετάσχουν στις Πανελλαδικές Εξετάσεις για να διεκδικήσουν θέσεις με το κοινό ποσοστό των ΗΜΕΡΗΣΙΩΝ ΕΠΑΛ σε σχολές/τμήματα της Τριτοβάθμιας Εκπαίδευσης (συμπεριλαμβανομένων των σχολών: ΑΣΠΑΙΤΕ, ΑΣΤΕ, Ανώτερες Στρατιωτικές Σχολές Υπαξιωματικών (ΑΣΣΥ), Σχολή Αστυφυλάκων, Σχολή Πυροσβεστών, Σχολή Δοκίμων Λιμενοφυλάκων και Ακαδημίες Εμπορικού Ναυτικού), μπορούν **εναλλακτικά** να υποβάλουν την Α-Δ (ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ 1) στο ημερήσιο ΕΠΑΛ που είναι πλησιέστερο στο τόπο μόνιμης κατοικίας τους. Γενικά οι απόφοιτοι καταθέτουν υποχρεωτικά ευκρινές φωτοαντίγραφο του απολυτήριου τίτλου τους και επιδεικνύουν ταυτότητα ή διαβατήριο ή άλλο επίσημο έγγραφο αποδεικτικό της ταυτοπροσωπίας τους, προκειμένου να ελεγχθεί η ορθή καταχώριση των στοιχείων.

ΕΠΙΠΛΕΟΝ ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΙΣ (αναλύονται στη σχετική εγκύκλιο)

- Πρώτη προϋπόθεση για την εισαγωγή στην τριτοβάθμια εκπαίδευση είναι η επίτευξη της Ελάχιστης Βάσης Εισαγωγής (ΕΒΕ) του τμήματος. Για τα τμήματα που απαιτούν εξέταση σε ένα ή δύο ειδικά μαθήματα, απαιτείται και η επίτευξη ΕΒΕ ειδικού μαθήματος, ενώ για τα ΤΕΦΑΑ απαιτείται και η επίτευξη ΕΒΕ πρακτικών δοκιμασιών (αγωνίσματα).

- Αν υποψήφιος δηλώσει ότι θα εξεταστεί σε μάθημα και δεν προσέλθει στην εξέταση, τότε θεωρείται ότι εξετάστηκε και πήρε γραπτό βαθμό μηδέν (0). Τα μόρια εισαγωγής προκύπτουν από τα τέσσερα εξεταζόμενα μαθήματα με ορισμένους συντελεστές βαρύτητας. Για να λάβει μέρος στη διαδικασία επιλογής για εισαγωγή στην τριτοβάθμια εκπαίδευση, θα πρέπει να συμμετάσχει στις πανελλαδικές εξετάσεις σε δύο από τα εξεταζόμενα μαθήματα.

- Όσον αφορά στις Σχολές ή Τμήματα για την εισαγωγή στα οποία απαιτείται εξέταση σε ένα ή δύο ειδικά μαθήματα, για να συμμετάσχει κάποιος υποψήφιος στις εξετάσεις ειδικού μαθήματος πρέπει υποχρεωτικά να έχει δηλώσει το ειδικό μάθημα στην Αίτηση-Δήλωση που υπέβαλε. Οι Σχολές και τα Τμήματα, με ένα ή περισσότερα ειδικά μαθήματα είναι:

α) Ναυτιλιακών Σπουδών του ΠΑ.ΠΕΙ./ Τουριστικών Σπουδών του ΠΑ.ΠΕΙ./Οικονομικής και Διοίκησης Τουρισμού Παν/μίου Αιγαίου/Τουρισμού του Ιονίου Παν/μίου εξετάζονται στο ειδικό μάθημα ξένης γλώσσας «Αγγλικά».

β) Διεθνών και Ευρωπαϊκών Σπουδών του ΠΑ.ΠΕΙ. / Διεθνών και Ευρωπαϊκών Σπουδών του ΠΑ.ΜΑΚ. / Διεθνών, Ευρωπαϊκών και Περιφερειακών Σπουδών του Παντείου Παν/μίου / Επικοινωνίας, Μέσων και Πολιτισμού του Παντείου Παν/μίου / Επικοινωνίας και Μέσων Μαζικής Ενημέρωσης του ΕΚΠΑ / Δημοσιογραφίας και Μέσων Μαζικής Επικοινωνίας του ΑΠΘ / Επικοινωνίας και Ψηφιακών Μέσων του Παν/μίου Δυτ. Μακεδονίας / Διοίκησης Τουρισμού του ΠΑ.Δ.Α. / Διοίκησης Τουρισμού του Παν/μίου Πατρών / Ανώτερες Σχολές Τουριστικής Εκπαίδευσης Ρόδου και Κρήτης εξετάζονται σε ένα από τα εξής ειδικά μαθήματα ξένων γλωσσών: «Αγγλικά», «Γαλλικά», «Γερμανικά», «Ιταλικά».

γ) Μουσικών Σπουδών του ΕΚΠΑ / Μουσικών Σπουδών του ΑΠΘ εξετάζονται στα δύο ειδικά μαθήματα «Αρμονία» και «Έλεγχος Μουσικών Ακουστικών Ικανοτήτων».

δ) Αρχιτεκτόνων Μηχανικών του ΕΜΠ, του Πολυτεχνείου Κρήτης, του ΑΠΘ και των Πανεπιστημίων Θεσσαλίας, Πατρών, Δημοκρίτειου Θράκης και Ιωαννίνων / Γραφιστικής και Οπτικής Επικοινωνίας του ΠΑ.Δ.Α. / Εσωτερικής Αρχιτεκτονικής του ΠΑ.Δ.Α. / Εσωτερικής Αρχιτεκτονικής του Δι.ΠΑ.Ε. εξετάζονται στα δύο ειδικά μαθήματα «Ελεύθερο Σχέδιο» και «Γραμμικό Σχέδιο».

ε) Συντήρησης Αρχαιοτήτων και Έργων Τέχνης του ΠΑ.Δ.Α. εξετάζονται ΜΟΝΟ στο ειδικό μάθημα «Ελεύθερο Σχέδιο».

ΟΔΗΓΙΕΣ ΣΥΜΠΛΗΡΩΣΗΣ ΤΗΣ ΑΙΤΗΣΗΣ-ΔΗΛΩΣΗΣ ΕΣΠΕΡΙΝΩΝ ΕΠΑΛ.

ΠΑΡΑΓΡΑΦΟΙ 1-10: Συμπλήρωσε με κεφαλαία ευανάγνωστα γράμματα/αριθμούς τα ζητούμενα στοιχεία.

Προσοχή: Τα πεδία 1α, 2α, 3α και 4α συμπληρώνονται ΜΟΝΟ από υποψήφιους/ες αλλοδαπούς/ές σε περιπτώσεις που είναι δυσχερής η προσκόμιση επίσημα μεταφρασμένων δικαιολογητικών με τα ονομαστικά τους στοιχεία (αρ. 172 του Ν.4823/21, Α' 136)

ΠΑΡΑΓΡΑΦΟΙ 11α, 11β: Επιλέγεις με Χ, αν είσαι υποψήφιος με το ειδικό ποσοστό 1% ή αν είσαι υποψήφιος για εισαγωγή στην Τριτοβάθμια Εκπαίδευση μέσω Ημερησίων ΕΠΑΛ.

ΠΑΡΑΓΡΑΦΟΙ 12-15: Συμπληρώνονται από το Λύκειο.

ΠΑΡΑΓΡΑΦΟΣ 16: Επιλέγεις με Χ, αν είσαι υποψήφιος ΜΟΝΟ για τα 3 Μουσικά Τμήματα με την ειδική διαδικασία εισαγωγής. Σε αυτή την περίπτωση πρέπει να υποβάλεις και τη σχετική Αίτηση-Υπεύθυνη Δήλωση (ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ) για τα 3 Μουσικά Τμήματα και δεν συμπληρώνεις την παράγραφο 17.

ΠΑΡΑΓΡΑΦΟΣ 17Α): Επιλέγεις με Χ, αν επιθυμείς να εξεταστείς πανελλαδικά σε κάποιο/α από τα ειδικά /μουσικά μαθήματα.

Προσοχή: Επιλέγεις με Χ το πεδίο 17.Α)8. αν είσαι υποψήφιος ΚΑΙ για τα 3 Μουσικά Τμήματα με την ειδική διαδικασία εισαγωγής. Σε αυτή την περίπτωση πρέπει να υποβάλεις και τη σχετική Αίτηση-Υπεύθυνη Δήλωση (ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ) για τα 3 Μουσικά Τμήματα.

ΠΑΡΑΓΡΑΦΟΣ 17Β): Επιλέγεις με Χ, αν επιθυμείς κάποια/ες από τις επιλογές (η δήλωση για τα ΤΕΦΑΑ είναι υποχρεωτική).

Προσοχή: Αν έχεις επιλέξει να είσαι υποψήφιος με το ειδικό ποσοστό 1% δεν μπορείς να δηλώσεις τα στοιχεία Β.1), Β.2), Β.3) και Β4

ΠΑΡΑΓΡΑΦΟΣ 17Γ): Επιλέγεις με Χ την ειδικότητα του Τομέα στα 2 μαθήματα της οποίας θα εξεταστείς πανελλαδικά πέραν των δύο μαθημάτων Γενικής Παιδείας «Νέα Ελληνικά» και «Μαθηματικά» (Άλγεβρα). Οι μαθητές επιλέγουν υποχρεωτικά την ειδικότητα στην οποία ήδη φοιτούν. Οι υποψήφιοι απόφοιτοι επιλέγουν ειδικότητα του τομέα αποφοίτησής τους.